

| 动物信息 | | | | | | |
|-----------------------|----------|--------------|-------|-------------------|------------------|--------------|
| | 母鸡 (饲养) | | | | | |
| 每个料盘的禽只数量 | 14-15 | | | | | |
| 出栏时平均周龄 (星期数) | 18-20 | | | | | |
| 出栏时的平均重量 (公斤) | 2.0 | | | | | |
| 密度 (只/平方米) | 8-9 | | | | | |
| 每日最大采食量 (克/只) | 110 | | | | | |
| “隔日饲喂”最大采食量 (克/只) (*) | 200 | | | | | |
| 一般资料及技术信息 | | | | | | |
| 料盘 | 材质 | 聚丙烯 (尼龙顶部支撑) | | | | |
| | 尺寸 | 440 x 290 毫米 | | | | |
| | 料盘平均容量 | 300 克 | | | | |
| | 每个料位饲料量 | 约 16 克 | | | | |
| 运输系统 | 料管材质 | 镀锌钢 | | | | |
| | 料管外径 | 44.5 毫米 | | | | |
| | 饲料量 (**) | 600 克/米管 | | | | |
| | 最大托盘直径 | 4 毫米 (*) | | | | |
| 环路 同时加料 | 料盘数量 | 填充点个数 | 填充点位置 | 环路输料能力 (公斤/小时) | 输料螺旋速度 (米/分钟) | 驱动单元 (千瓦) |
| | <160 | 1 | 前部 | 1 x 1300 | 30 | 0.37 |
| | 160-320 | 2 | 中央 | 2 x 1300 | 30 | 0.37 |
| | >320 | 分离环路容量 | | | | |
| | 输料螺旋最大长度 | 2 台电机 | 200 米 | | | |
| | | 3 台电机 | 300 米 | | | |
| 直线型管路 | 饲料输送能力 | 700 千克/时 | | | | |
| 快速依次装填 | 水线最大长度 | 1 料盘/管 | | | 150 米 | |
| | | 2 料盘/管 | | | 150 米 | |
| | | 3 料盘/管 | | | 130 米 | |
| | | 4 料盘/管 | | | 100 米 | |
| 悬吊点 | 每 3 米最大数 | | | | | |

(*) Roxell 建议每天喂食 - (**) 按 0.65 公斤/立方分米的比重推算!