

	饲料传送途径 (Flex-Auger™)	环路系统 (Discaflex™)
输送能力		
FA 90 350-450 转/分钟	770 公斤/小时 - 1850 公斤/小时*	
Discaflex™		440-660 公斤/小时*
称重器-混合器之后的区段/盘状挠曲式输料螺旋数量	30	5
输料路径的最大数量	20 (最大为每个路径 20 个区段)	
环路的最大数量		5, 每条环路带 1个DF
饲料类型的数量	20	
采食位数量	496	
饲料曲线最大数	30 条曲线, 每条曲线有 20 个断点	
开口	24 V DC 自动 (可手动替换)	
最大饲喂次数	8	
图形显示	116 毫米 x 89 毫米 - 1/4 VGA	
备份	是, 带有记忆卡和计算机	
给料程序	定量和/或登记	
称重器-搅拌机有线性电机	100 l	200 l
称重池数量	2	2
输送量与精度**	65 公斤 ± 0.02 %	130 公斤 ± 0.02 %
可调节称重系统/混合系统/饲料筛选系统的分配速度	是	
各项应用 (水、光……) 计时器的最大数量	20	
与计算机/互联网连接	是	
集成在中央控制面板的可能性	是	
* 结合开关阀使用, 并取决于配料的数量和选择的搅拌时间。		
** 按 0.65 公斤/立方分米的比重推算!		