

	Percurso (Flex Auger™)	Circuito (Discaflex™)
Capacidade de transporte		
FA 90 350–450 rpm	770 kg/h – 1850 kg/h*	
Discaflex™		440–660 kg/h*
Número de seções/DF após a balança-misturadora	30	5
Número máx. de linhas	20 (máx. de 20 seções por rota)	
Número máx. de circuitos		5 com 1 DF/circuito
Número de classificação de alimentação		20
Número de lugares de alimentação		496
Número máx. de curvas de alimentação		30 com 20 paradas/curva
Abertura de saídas		24 V CC Automática (possibilidade de sobreposição manual)
Número máx. de tempos de alimentação		8
Representação gráfica		116 mm x 89 mm – 1/4 VGA
Backup		sim com cartão de memória e PC
Programa de alimentação		dosagem e/ou registro
Balança-misturadora com motor linear	100 l	200 l
Número de células de carga	2	2
Capacidade e precisão**	65 kg ± 0,02 %	130 kg ± 0,02 %
Velocidade de distribuição ajustável para balança misturadora/tipo de alimento		sim
Número máximo de relógios para aplicações diversas (água, luz...)		20
Conexão ao PC/Internet		sim
Possibilidade de integração no painel de controle central		sim

\* Em combinação com válvula de controle e dependendo do número de ingredientes e tempo de mistura selecionado.

\*\* Baseado em um peso específico de 0,65 kg/dm<sup>3</sup>.